



环保合规 成本更低

氮氧化物和氨气排放达标所面临的挑战

满足更严格的氮氧化物和氨气排放合规要求通常颇具挑战，且成本高昂。SNCR技术本身往往无法实现足够低的氮氧化物和氨气排放水平来满足合规要求，而SCR技术一般投资成本又较大（特别是对现有设施来说）。由于一些限制（占地面积、净空高度或引风机容量）以及其他意外影响因素，对现有设施进行SCR改造所需的资金投入往往要比在工厂新建时安装SCR要高。

一种升级袋式除尘器性能和降低成本的新方法

戈尔公司凭借在催化过滤领域超过20年的经验，开发出了一种能够减少氮氧化物和氨气排放的全新方式。借助GORE®脱硝催化滤袋，您可以实现与SCR类似的氮氧化物和氨气排放水平，但运营成本得到大幅节省。这项戈尔技术将用于脱除颗粒物的膨体聚四氟乙烯(ePTFE)透气膜与用于同时降低氮氧化物和氨气含量的聚四氟乙烯(PTFE)催化毡料结合在了一起。由于戈尔™透气膜有效地阻挡了污物和粉尘，它还能保护催化剂并延长滤袋使用寿命。

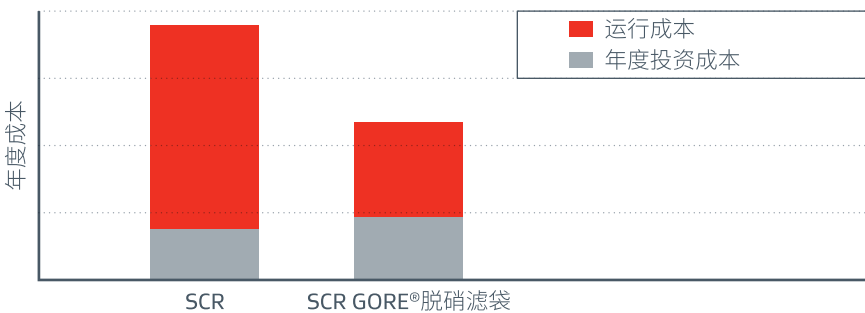
无需投资建造 SCR 反应塔，即可实现氮氧化物排放 < 50 mg/Nm³ 和氨气排放 < 10 mg/Nm³

- 对现有工厂的流程和操作调整较少
- 新设备资金投入较少
- 无需任何额外的空间
- 不会增加压差

GORE®脱硝滤袋也是新建工厂的理想选择。

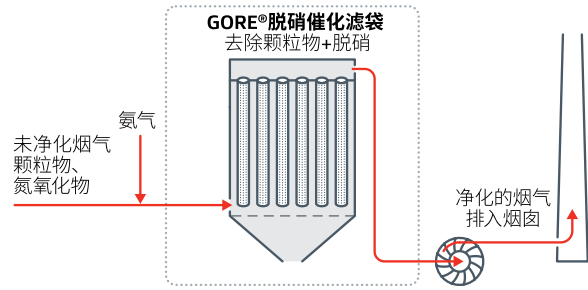
- 简化烟气净化工艺
- 节约能源成本
- 降低设备投资成本

SCR和GORE®脱硝滤袋的运营成本



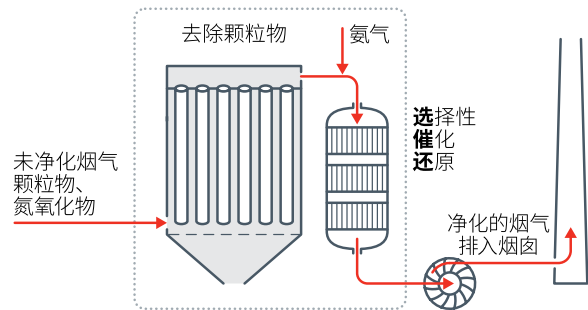
技术成熟

GORE®脱硝催化滤袋已经在许多设施完备的商业应用中得到了验证。这项技术通常非常易于集成到现有的袋式除尘器中，所以无需购买新设备——只需将现有颗粒物滤袋更换为GORE®脱硝催化滤袋。某些情况下，更换滤袋后可能需要针对工作参数（如袋式除尘器温度、脱酸净化药剂和氨气的喷射量）进行小幅调整。戈尔应用团队将在改造、安装及启动过程中为您提供全程支持，以确保您的当前需求和长期需求均能得到满足。



创新的一步法

用于氮氧化物减排和脱除颗粒物的GORE®脱硝催化滤袋



传统的两步法

SCR与非催化滤袋的结合

仅限工业用途。不适用于食品、药品、化妆品或医疗设备等制造、加工或包装作业。

本文所有技术信息和建议都以戈尔公司先前的经验和/或试验结果为依据。戈尔公司尽力提供这些信息，但对此不承担法律责任。客户应检查具体应用中的适应性和可用性，因为只有具备了所有必要的工作数据才能判断本产品的性能。上述信息可能会不时变更，不作为产品规格使用。戈尔公司的销售条款适用于戈尔产品的销售。GORE、GORE-TEX及其设计是W. L. Gore & Associates（戈尔公司）的注册商标。

戈尔（深圳）有限公司上海分公司

地址：中国上海市南京西路1468号中欣大厦43楼

电话：86-21 5172 8299

传真：86-21 6247 9199

电邮：info_china@wlgore.com

